



GLUE DISPENSING MACHINES MANUFACTURER



Turkusowa 15c
66-415 Kłodawa, Poland



Mobile phone:
+48 661068111



E-mail:
psprojekt@vp.pl



www.glumachinery.eu

Nr.	Szerokość w milimetrach	Cena netto
-----	-------------------------	------------

KLEJENIE NA ZIMNO

1	250	11.000
2	350	12.000
3	400	13.000
4	520	14.000
5	620	15.000
6	720	16.000
7	820	17.000
8	920	18.000
9	1000	20.000
10	1200	24.000



Solidna dwuwalcowa maszyna do klejenia na zimno, która charakteryzuje się wyjątkowo płynną i bezwibacyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Nakładanie kleju od dołu arkusza. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałków zanurzających i powlekających, warstwa kleju jest niezwykle cienka i równa. Grubość warstwy kleju można regulować, zmieniając odległość dwóch rolek od siebie za pomocą dźwigni ręcznej. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Ponadto maszyna jest wyposażona w dwa nakładające się na siebie wałki dociskowe które są napędzane poprzez pasek napędowy połączony z dolnym wałkiem pobierającym klej, dzięki czemu można przetwarzać nawet karton i tekturę. Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić, taca jest wypełniona wodą, a rolki czyszczą się same umyją.

- Klejenie na zimno.
- Nakładanie kleju od dołu arkusza.
- Grubość klejonych materiałów do 5 mm.
- Wały do klejenia wykonane są ze stali kwasoodpornej.
- Wały nakładające klej podwójnie łożyskowane.
- Zasilanie 230 V 50Hz
- Moc w zależności od wielkości maszyny 0,25 - 0,75 kW
- Opcjonalnie można zamówić szafkę pod maszynę na kółkach bądź regulowanych stopach

11	250	11.000
12	350	12.000
13	400	13.000
14	520	14.000
15	720	16.000



Solidna dwuwalcowa maszyna do klejenia na zimno, która charakteryzuje się wyjątkowo płynną i bezwibracyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Nakładanie kleju od dołu arkusza. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałków zanurzających i powlekających, warstwa kleju jest niezwykle cienka i równa. Grubość warstwy kleju można regulować, zmieniając odległość dwóch rolek od siebie za pomocą dźwigni ręcznej. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Ponadto maszyna jest wyposażona w dwa nakładające się na siebie wałki dociskowe które są wkładane od góry i są napędzane poprzez gumowe krążki (oringi) które napędza wałek górny nakładający klej, dzięki czemu można przetwarzać materiały introligatorskie do 200 g/m². Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić, taca jest wypełniona wodą, a rolki czyszczą się same umyją.

- Klejenie na zimno.
- Nakładanie kleju od dołu arkusza.
- Grubość klejonych materiałów do 0,5 mm.
- Wały do klejenia wykonane są ze stali kwasoodpornej.
- Wały nakładające klej podwójnie łożyskowane.
- Zasilanie 230 V 50Hz
- Moc w zależności od wielkości maszyny 0,25 - 0,75 kW
- Opcjonalnie można zamówić szafkę pod maszynę na kółkach bądź regulowanych stopach

16	250	11.000
17	350	12.000
18	400	13.000
19	520	14.000
20	620	15.000
21	720	16.000
22	820	17.000
23	920	18.000
24	1000	22.000
25	1200	24.000



Solidna dwuwalcowa maszyna do klejenia na zimno, która charakteryzuje się wyjątkowo płynną i bezwibacyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Nakładanie kleju od dołu arkusza. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałków zanurzających i powlekających, warstwa kleju jest niezwykle cienka i równa. Grubość warstwy kleju można regulować, zmieniając odległość dwóch rolek od siebie za pomocą dźwigni ręcznej. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Ponadto maszyna jest wyposażona w wałek dociskowy o średnicy 45 mm który jest napędzany poprzez dolny wałek pobierający klej. Doskonale dociska klejone grube materiały, dzięki czemu można przetwarzać nawet styropian, styrodur, karton i tekturę. Maszyna może być używana na przykład do produkcji podkładów ze styroduru pod torty i ciasta. Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić, tacę napętnia się wodą, a rolki czyszczą się same.

- Klejenie na zimno.
- Nakładanie kleju od dołu arkusza.
- Klejenie materiałów o grubości do 25 mm.
- Wałki do klejenia wykonane ze stali kwasoodpornej.
- Wały nakładające klej podwójnie łożyskowane.
- Płynna regulacja grubości kleju.
- Zasilanie 230V 50Hz
- Moc w zależności od wielkości maszyny 0,25 – 0,75 kW

26	250	11.000
27	350	12.000
28	400	13.000
29	520	14.000
30	620	15.000
31	720	16.000
32	820	17.000
33	920	18.000
34	1000	22.000
35	1200	24.000



Solidna dwuwalcowa maszyna do klejenia na zimno, która charakteryzuje się wyjątkowo płynną i bezwibracyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Nakładanie kleju od dołu arkusza. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałków zanurzających i powlekających, warstwa kleju jest niezwykle cienka i równa. Grubość warstwy kleju można regulować, zmieniając odległość dwóch rolek od siebie za pomocą dźwigni ręcznej. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Ponadto maszyna jest wyposażona w dwa łożyskowane wałki dociskowe, dzięki czemu można przetwarzać nawet karton i tekturę. Maszyna może być używana na przykład do produkcji pudełek z laminowanym materiałem pokrywającym. Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić, tacę napętnia się wodą, a rolki czyszczą się same.

- Klejenie na zimno.
- Nakładanie kleju od dołu arkusza.
- Klejenie materiałów o grubości do 20 mm.
- Wałki do klejenia wykonane ze stali kwasoodpornej.
- Wały nakładające klej podwójnie łożyskowane.
- Płynna regulacja grubości kleju.
- Zasilanie 230V 50Hz
- Moc w zależności od wielkości maszyny 0,25 – 0,75 kW

36	350	25.000
----	-----	--------



Solidna dwuwalcowa maszyna z podajnikiem do klejenia na zimno, która charakteryzuje się wyjątkowo płynną i bezwibracyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Nakładanie kleju od dołu arkusza. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałków zanurzających i powlekających, warstwa kleju jest niezwykle cienka i równomierna. Grubość warstwy kleju można regulować poprzez zmianę odległości dwóch rolek od siebie za pomocą dźwigni ręcznej. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Posiada zasobnik z podajnikiem sterowany przyciskiem nożnym. Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić, tacę napętnia się wodą, a rolki czyszczą się same.

- Klejenie na zimno.
- Nakładanie kleju od dołu arkusza.
- Automatyczny podajnik.
- Klejenie materiałów o grubości do 0,5 mm. - Wałki pracujące w kleju wykonane ze stali kwasoodpornej.
- Wały nakładające klej podwójnie łożyskowane.
- Płynna regulacja grubości kleju.
- Płynna regulacja prędkości maszyny za pomocą falownika.
- Zasilanie 230 V 50Hz
- Moc 0,37 kW

37	1000	40.000
38	1200	45.000
39	1400	50.000



Solidna dwuwalcowa maszyna do klejenia na zimno, która charakteryzuje się wyjątkowo płynną i bezwibacyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Nakładanie kleju od góry arkusza. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałków warstwa kleju jest niezwykle cienka i równomierna. Grubość warstwy kleju można regulować poprzez zmianę odległości dwóch rolek od siebie za pomocą pokręteł znajdujących się po obu stronach maszyny. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Posiada zasobnik na klej oraz zasobnik na wodę wykorzystywaną do mycia wałków po zakończeniu pracy oraz mycia pompy dozującej klej. Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić, tacę napętnia się wodą, a rolki czyszczą się same.

- Klejenie na zimno.
- Nakładanie kleju od góry arkusza.
- Klejenie materiałów o grubości do 0,5 mm.
- Wałki pracujące w kleju wykonane ze stali kwasoodpornej.
- Płynna regulacja grubości kleju.
- Płynna regulacja prędkości maszyny za pomocą falownika.
- Płynna regulacja dozowania kleju na wałki poprzez falownik.
- Zasilanie 230 V.
- Moc modułu nakładającego klej 1,5 kW , 50Hz
- Moc pompy kleju 0,25 kW , 50 Hz

40	1000	35.000
41	1200	40.000
42	1400	45.000



Solidna dwuwalcowa maszyna do klejenia na zimno wybiórczo , która charakteryzuje się wyjątkowo płynną i bezwibracyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Nakładanie kleju od dołu arkusza. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałków zanurzających i powlekających, warstwa kleju jest niezwykle równomierna. Grubość warstwy kleju można regulować, zmieniając odległość dwóch rolek od siebie za pomocą pokręteł znajdujących się po obu stronach maszyny. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Ponadto maszyna jest wyposażona w wałek dociskowy o średnicy 45 mm który jest napędzany przez dolny wałek pobierający klej. Doskonale dociska klejone grube materiały , dzięki czemu można przetwarzać karton i tekturę. Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić, tacę napętnia się wodą, a rolki czyszczą się same.

- Klejenie na zimno.
- Nakładanie kleju od dołu arkusza.
- Klejenie materiałów o grubości do 10 mm.
- Wały klejące wykonane ze stali kwasoodpornej.
- Wały nakładające klej podwójnie łożyskowane.
- Płynna regulacja grubości kleju.
- Zasilanie 230V 50Hz
- Moc w zależności od wielkości maszyny 1,5 kW

KLEJENIE NA GORĄCO

43	250	14.000
44	350	15.000
45	400	16.000
46	520	17.000
47	720	23.000
48	820	24.000
49	920	25.000
50	1000	28.000



Solidna dwuwalcowa maszyna do klejenia na gorąco , która wyróżnia się wyjątkowo cichą i bezwiburacyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałka zanurzeniowego i wałka powlekającego, warstwa kleju jest niezwykle cienka i jednolita. Wanna i wały grzane . Grubość warstwy kleju można regulować poprzez zmianę odległości dwóch wałków od siebie za pomocą dźwigni ręcznej. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Ponadto maszyna jest wyposażona w dwa nakładające się na siebie wałki dociskowe które są napędzane poprzez wał pobierający klej, co umożliwi przetwarzanie materiałów od 90 – 500 g/m² . Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić. W przypadku stosowania gorącego kleju taca kleju jest opuszczana, a nadmiar kleju jest wycierany z rolek, a następnie sptukujemy gorącą wodą.

- Klejenie na gorąco klejem kazeinowym.
- Klejenie materiałów o grubości do 500 g/m².
- Wałki wykonane ze stali kwasoodpornej.
- Podgrzewane wały pracujące w kleju.
- Podgrzewana wanna na klej
- Temperatura pracy 0 – 120 °C
- Wałki podwójnie łożyskowane .
- Płynna regulacja grubości kleju .
- Płynna regulacja prędkości maszyny za pomocą falownika.
- Zasilanie 230 V.
- Moc silnika 0,37 – 0,55 kW
- Moc grzałek zależna od wielkości roboczej maszyny .

51	1000	40.000
52	1200	45.000



Solidna dwuwalcowa dwu stanowiskowa maszyna do klejenia okleiny do oprawy twardej na gorąco , która wyróżnia się wyjątkowo cichą i bezwibracyjną pracą dzięki napędowi pasowemu. Dzięki zharmonizowanemu rozmiarowi i prędkości wałka zanurzeniowego i wałka powlekającego, warstwa kleju jest niezwykle cienka i jednolita. Wanna i wały grzane . Grubość warstwy kleju można regulować poprzez pokrętki która znajdują się po obu stronach maszyny. Prędkość wałków nakładających klej można regulować bezstopniowo poprzez falownik. Maszynę można bardzo łatwo wyczyścić. W przypadku stosowania gorącego kleju taca kleju jest opuszczana, a nadmiar kleju jest wycierany z rolek, a następnie sputujemy gorącą wodą.

- Klejenie klejami kazeinowymi .
- Podgrzewane wały .
- Klejenie materiałów np. Oklejka.
- Wałki wykonane ze stali kwasoodpornej.
- Wałki podwójnie łożyskowane.
- Elektroniczna kontrola temperatury kleju 0 – 120 °C
- Płynna regulacja grubości nakładanego kleju .
- Wanna z płaszczem wodnym.
- Elektryczne podnoszenie wanny z klejem .
- Płynna regulacja prędkości pracy maszyny .
- Dozowanie wody do kleju z zasobnika w maszynie .
- Zasilanie 380 Volt.
- Moc silnika 1,5 kW
- Moc grzałek w zależności od wielkości maszyny.

DOCISKARKA

53	250	11.000
54	350	12.000
55	400	13.000
56	520	14.000
57	620	15.000
58	720	16.000
59	820	17.000
60	920	18.000
61	1000	19.000
62	1200	21.000
63	1300	22.000



Solidna 4 wałkowa maszyna do końcowego wykończenia sklejaných materiałów poprzez docisk.

- Maksymalna grubość ściskanego materiału 20 mm.
- Gumowane rolki .
- Wałki podwójnie łożyskowane.
- Płynna regulacja nacisku .
- Płynna regulacja prędkości za pomocą falownika .
- Zasilanie 230 V 50Hz
- Moc zależna od wielkości maszyny 0,37 – 0,55 kW

STÓŁ MONTAŻOWY

64	1100 x 800	8.500
----	------------	-------



Stół montażowy do oprawy twardej
Wymiary blatu 1100 x 800 mm
Wysokość stołu 960 mm
Moduł do zawijania krawędzi.
Stół z podświetleniem oraz podsysyem.